

DC系列无线腐蚀传感器

DC 系列无线腐蚀传感器是专为工业管道、容器的腐蚀监测应用而设计的工业级传感器。传感器具有抗干扰、高精度、超低功耗和坚固耐用等特点，适合在恶劣工业环境中长时间使用。

传感器采用超声波技术，能够精确测量超声波回波时间。同时，传感器还配置了温度探头，可以测量螺栓表面的温度。通过应用温度补偿算法，传感器能够在不同工作温度下测量准确可靠的管壁厚度。

DC110 体积小，重量轻，可直接通过粘接的方式安装在管道外壁，适用于最高温度为 85°C 的管道。DC210 采用独特的双导波杆设计，可以通过夹具或焊接的方式固定在管道外壁，适用于高温或低温的管道。

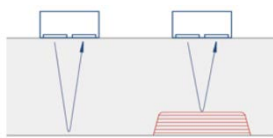
传感器的数据通过无线传感网络传输到远程监控平台。用户不仅可以远程监控设备的腐蚀状态并及时接收报警信息，还能持续跟踪腐蚀过程，量化金属腐蚀率和预期管道寿命。通过这些数据，用户可以更快速、更智能地做出业务决策，确保设备的安全运行，避免非计划停机，降低运维时间和成本。



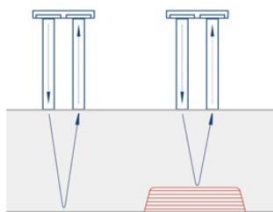
特点与优势

- 非侵入式 → 不破坏管道原有结构与性能，无需停工安装维护。
- 精准测量 → 抗干扰性强，能自动进行温度补偿，测量精度高。
- 便捷安装 → 无连线，通过粘接、夹具、焊接等方式安装传感器。
- 无线传输 → 采用 2.4GHz 无线传感网络，数据传输稳定可靠。
- 超低功耗 → 功耗微瓦级，内置电池可持续工作 10 年以上。
- 坚固耐用 → 防水、防尘、防震、耐腐蚀、本安型防爆，适用于恶劣的工业环境。
- 远程监控 → 可随时随地获取数据，实现自动报警，长期无需维护。
- 手机直连 → 支持蓝牙 5.0 技术，可直接连接手机 APP 进行设备点检。

常温



高温或低温

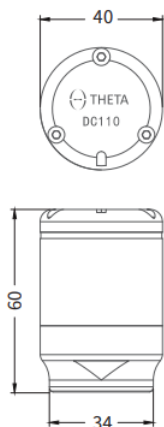


利用安装在待测管壁上的非侵入式超声波传感器和先进的信号处理技术，通过测量管壁厚度，快速、准确地判定管壁的腐蚀状态。专业的温度补偿算法保证在温度变化大的工况下的测量精度。

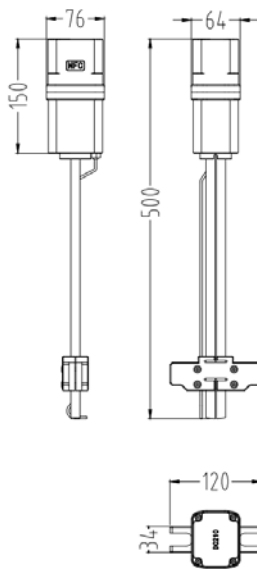
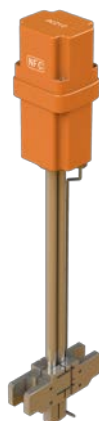
DC210 采用独特的双导波杆隔离被测管道高（低）温区，可用于监测超高（600°C）或超低（-200°C）温度的管道。

技术规格

产品型号	DC110	DC210
被测管道温度范围	-40~85°C	-200~600°C
厚度测量量程	3-50mm	A型: 5-25mm; B型: 20-50mm
厚度测量精度	±0.02mm	±0.1mm
温度测量量程	-40~85°C	-200~600°C
温度测量精度	±1°C	0.8%
数据采集间隔	2、5、10、15、20、30、60、120、240、360、480、720、1440分钟; 可设置	
无线通信	2.4GHz 无线传感网络(蓝牙5.0), 可视通信距离300米	
电池	两节3300Ah 锂亚 ER14335; 可更换	19000mAh 锂亚 ER34615; 可更换
尺寸	40mm x 60mm (D x H)	76mm x 500mm (D x H) (导波杆400mm, 最高被测管道温度600°C)
重量	110g	2080g
工作温度	-40~85°C	
工作湿度	10%~90% RH	
外壳材料	金属、耐候工程塑料	
防爆等级	EX ia IIC T4 Ga	
防护等级	IP67	
安装方式	粘接, 磁吸辅助	夹具、焊接

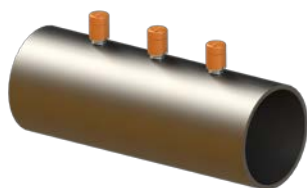


DC110



DC210

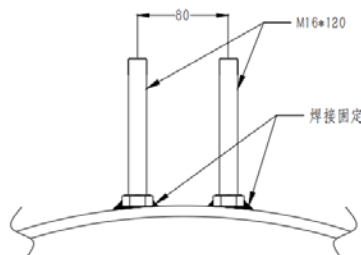
安装方式



DC110 粘接



DC210 夹具



DC210 焊接

